Ficha Técnica

Bebida Refrescante Sabor Mandarina Caja con 15 piezas

Bebidas Refrescantes | Bebida Refrescante Sabor Mandarina Caja con 15 piezas

Código de Producto	**JB0061**
Marca	CHILCHOTA
Presentación	280 ml
Ingredientes	
Declaración de alérgenos	
Envase	Envase de plástico y tapa de plástico grado alimenticio según tamaño de la presentación.
Características Organolépticas	**Color:** Característico del sabor **Olor:** Característico del sabor **Sabor:** Característico del sabor
Características Fisicoquímicas	**%Acidez:** 50 a 85° D *** Brix:** 9 a 11
Descripción	Las bebidas saborizadas Chilchota se caracterizan por un buen sabor y aroma únicos, además de tener diferentes sabores como uva, manzana, naranja, limón, toronja y mandarina; por su variedad y presentación lo pueden tomar toda la familia y en especial los pequeñines de la casa.
Vida útil estimada y condiciones de almacenamiento	55 días a partir de la entrega del distribuidor al cliente y se almacena a temperatura de 2 a 6°C.

Observaciones

BEBIDA REFRESCANTE MANDARINA DE 500ML



Tabla Nutrimental

Valor nutrimental por c/100gr.

Contenido Energético	180 KJ	42 Kcal
Proteína	0 g	
Grasa	0 g	
Grasa Saturada	0 g	
Carbohidratos	10.6 g	
Azúcares	10.6 g	
Fibra Dietética	0 g	
Sodio	13 mg	